

SIGMA AQUACOVER 20

(SIGMETAL CONSTRUCTION)

Kwiecień 2007

Aktualizacja wydania z września 2005

- OPIS:** Jednoskładnikowa, wodorozpuszczalna, grubopowłokowa farba do gruntowania/malowania, na bazie dyspersji akrylowej, pigmentowana fosforanem cynku
- CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:**
- szczególnie zalecana w warunkach zakazu stosowania rozpuszczalników z przyczyn zdrowotnych lub ze względów bezpieczeństwa
 - doskonała przyczepność do dobrze przygotowanej stali
 - dobre własności antykorozyjne
 - szybko schnąca
 - może być przemalowywana farbami wodorozcieńczalnymi farbami akrylowymi, wodorozcieńczalnymi farbami epoksydowymi, alkidowymi, jak również rozpuszczalnikowymi produktami dwuskładnikowymi
- KOLOR I POŁYSK:** Wg RAL (inne na ewentualne zamówienie); matowa
- DANE PODSTAWOWE w 20°C:**
- Gęstość: ok. 1,3 g/cm³
 Zawartość substancji stałych: ok. 43 ± 2% objętościowo
 VOC: maksymalnie 19 g/kg (dyr. 1999/13/EC)
 maksymalnie 25 g/l
- Zalecana grubość powłoki: 75 µm – w jednej warstwie
 Wydajność teoretyczna: 5,7 m²/l dla 75 µm
 Suchość dotykowa: po 30 min
 Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok: min. 4 godz.
 mak: nieograniczony
 Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): co najmniej 12 miesięcy
- ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**
- stal: oczyścić strumieniem ściernym do stopnia Sa 2½
 - stal: oczyścić mechanicznie do St 3
 - stal z gruntem ochrony czasowej: oczyścić do stopnia SPSS – Ss lub SPSS – Pt2
 - w czasie malowania i utwardzania temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy,
 - zaleca się aby wilgotność względna nie przekraczała 75%;
- INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:**
- farbę przed użyciem dobrze wymieszać
 - temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C, w przeciwnym razie konieczne może być dodanie wody, aby uzyskać właściwą lepkość farby
 - zbyt duża ilość wody prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków
 - farba musi być zabezpieczona przed zamarznięciem w czasie magazynowania

SIGMA AQUACOVER 20

(SIGMETAL CONSTRUCTION)

Kwiecień 2007

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa
 Objętość rozcieńczalnika: 0 – 5 %
 Średnica dyszy: ok. 0,46 ÷ 0,53 mm
 Ciśnienie na dyszy: 12 – 15 MPa (= ok. 120 – 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa
 Objętość rozcieńczalnika: 5 – 10 %
 Średnica dyszy: ok. 1,8 ÷ 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 – 0,4 MPa (= ok. 30 – 40 bar)

MALOWANIE

PĘDZLEM / WAŁKIEM * :

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

stosować pędzel z długim włosiem lub wałek polieterowy o zaokrąglonych krawędziach

* wyłącznie lokalnie i do trudnodostępnych miejsc

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

woda wodociągowa lub środek myjący Sigma thinner 70-05
 należy pamiętać o wyjęciu i dokładnym oczyszczeniu filtra pulsatora i filtra nakładki
 Tabele poniżej ilustrują procedurę czyszczenia sprzętu natryskowego przy przechodzeniu z malowania farbami rozpuszczalnikowymi na malowanie farbami wodnymi (tabela 1) i odwrotnie (tabela 2).

PROCEDURY MYCIA

Tabela 1: Przejście z farb rozpuszczalnikowych na farby wodne			
rodzaj farby:	alkidowa	epoksydowa	poliuretanowa
1-sze mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner	20-05	90-53	91-88
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05			
3-cie mycie wodą wodociągową, po którym można używać sprzętu do farb wodnych			

Tabela 2: Przejście z farb wodnych na farby rozpuszczalnikowe			
1-sze mycie ciepłą wodą wodociągową			
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05			
3-cie mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner	żaden	90-53	91-88
rodzaj farby:	Alkidowa	Epoksydowa	poliuretanowa

Sigma thinner 70-05 jest środkiem myjącym wielokrotnego użycia

SIGMA AQUACOVER 20

(SIGMETAL CONSTRUCTION)

Kwiecień 2007

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu
Pomimo, że farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Dla wodnych akrylowych i alkidowych farb nawierzchniowych.

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	16 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	bez ograniczeń o ile powierzchnia jest sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń			

- Przemalowanie niektórymi produktami dwuskładnikowymi jest możliwe. W tym celu należy skontaktować się z najbliższym przedstawicielstwem SigmaKalon Marine and Protective Coatings

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.
W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

- Objaśnienia do kart technicznych produktów patrz: arkusz informacyjny nr 1411
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych patrz: arkusz informacyjny nr 1433
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia patrz: arkusz informacyjny nr 1431
- Czyszczenie stali i usuwanie rdzy patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS	7149
177804 redbrown	2008002200
186582 ral 7030	7030262200