

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Listopad 2007

Aktualizacja wydania z kwietnia 2007

OPIS:	Farba do gruntowania/nawierzchniowa, epoksydowa, dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana poliaminą, tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – farba tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni stalowych, – szczególnie nadająca się do renowacji zbiorników suchych produktów, pokładów i kadłubów, – farba epoksydowa ogólnego przeznaczenia na międzywarstwy i warstwy nawierzchniowe w rozmaitych systemach powłok ochronnych dla konstrukcji stalowych i betonowych narażonych na oddziaływanie atmosfery lądowej i nadmorskiej, – zgodna z większością starych powłok, – dobre przemalowywanie większością różnych farb, – doskonała odporność na korozję, – odporna na zachłapanie różnego rodzaju chemikaliami w szerokim zakresie, – dobra elastyczność,
KOLOR I POŁYSK:	zielony, szary czerwono-brunatny, czarny, aluminium; półpołysk
DANE PODSTAWOWE W 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	83 ± 2%
VOC:	maksymalnie 166 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 232 g/l
Zalecana grubość powłoki:	60 – 100 µm dla aplikacji pędzlem / wałkiem 125 – 200 µm dla aplikacji natryskiem hydrodynamicznym.
Wydajność teoretyczna:	6,6 m ² / l dla 125 µm; 4,1 m ² / l dla 200 µm
Suchość dotykowa po:	6 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. - patrz tabele* max: - patrz tabele *
Czas pełnego utwardzenia	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	(Dane dla składników) co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Listopad 2007

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:

- dla narażenia atmosferycznego:
 - stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 ½ dla osiągnięcia doskonałej ochrony przed korozją,
 - stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 lub narzędziami mechanicznymi do St2 dla osiągnięcia dobrej ochrony przed korozją,
 - stal pokryta gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3;
 - pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do czystości VIS WJ2 L; Chropowatość powierzchni $R_z = 40 \div 70 \mu\text{m}$;
 - istniejący, w dobrym stanie, system epoksydowy i większość alkidowych odpowiednio zmatowić, osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń
- dla narażenia zanurzeniowego w wodzie morskiej:
(w systemach odpornych na ochronę katodową)
 - stal: oczyścić najlepiej do ISO-Sa2 ½;
 - stal pokryta zatwierdzonym krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss lub SPSS-Pt3;
 - Pierwsza warstwa: SigmaCover 630 aluminium
- temperatura powinna przewyższać 10°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 83 : 17
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C ; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

nie ma

Przydatność do stosowania po
wymieszaniu składników w 20°C :

2 godz.*
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. $0,48 \div 0,53 \text{ mm}$ ($0,019 \div 0,021''$)

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 – 10 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,8 – 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

$0,3 \div 0,4 \text{ MPa}$ (ok. 3-4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

$0 \div 5 \%$

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Listopad 2007

ROZPUSSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

BHP: Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² /l]	13,8	6,6	8,3	4,1
GPS [µm] dla natrysku airless	125			200
GPS [µm] dla malowania pędzlem / walkiem:	60	100		
maks. GPS przy malowaniu pędzlem				100 µm

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok na Sigmacover 630 o grubości do 150 µm

Temperatura podłoża	10°C	20°C	30°C	40°C	
farbami epoksydowymi	Przerwa minimalna	20 godz.	9 godz.	5 godz.	3 godz.
farbami poliuretanowymi	Przerwa minimalna	48 godz.	24 godz.	12 godz.	6 godz.
farbą SigmaCover 630	Przerwa maksymalna	12 mies.	9 mies.	6 mies.	3 mies.
Różnymi farbami epoksydowymi i poliuretanowymi	Przerwa maksymalna	6 mies.	3 mies.	1 mies.	1 mies.

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela przerw między nakładaniem na Sigmacover 630 różnych powłok alkidowych.

Temperatura podłoża	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	24 godz.	16 godz.	8 godz.	5 godz.
Przerwa maksymalna	21 dni	10 dni	7 dni	3 dni

- po przekroczeniu czasu przerwy maksymalnej farby nawierzchniowe z połyskiem wymagają odpowiedniej warstwy pośredniej,
- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń,
- najlepszą adhezję między warstwami osiąga się, gdy następną warstwą nakładana jest zanim poprzednia osiągnie pełne utwardzenie,
- w razie przekroczenia tego czasu może zaistnieć konieczność zmatowienia powierzchni.

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Listopad 2007

Tabela utwardzania dla Sigmacover 630 o grubości do 150 µm:

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
10°C	14 godz.	20 godz.	15 dni
20°C	6 godz.	9 godz.	7 dni
30°C	4 godz.	5 godz.	4 dni
40°C	2 godz.	3 godz.	2 dni

– podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

15° C	3 godz.
20° C	2 godz.
30° C	1 godz.
40° C	0,5 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS	7430
179099 green	4199052200
179101 grey	5177052200
179103 redbrown	6179052200
179105 black	8000002200
179106 aluminium	9000002200
179583 RAL 6002	6002262200
179586 offwhite	7001002200