

# SIGMAFAST 205

(SIGMA EP STEELINE N)

Wrzesień 2005  
Rewizja wydania z 09 – 2004

Str 1 / 4

<b>OPIS:</b>	Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem, pigmentowana fosforanem cynku, grubopowłokowa, do gruntowania i malowania nawierzchniowego.
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– farba do gruntowania i malowania nawierzchniowego ogólnego przeznaczenia;</li> <li>– szybko schnąca;</li> <li>– może być przemalowana większością dwuskładnikowych farb epoksydowych poliuretanowych;</li> <li>– nie zawiera pigmentów ołowionych ani chromianowych;</li> <li>– tworzy mocną powłokę o długotrwałej elastyczności;</li> <li>– utwardza się nawet w temperaturach obniżonych do + 5°C;</li> <li>– łatwa w aplikacji natryskiem hydrodynamicznym.</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	Szeroki zakres kolorów RAL (inne kolory możliwe na życzenie); matowa Z uwagi na zastosowanie pigmentów bezołowiowych i bezchromianowych może wystąpić słabsze krycie jasnymi kolorami.
<b>DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu)
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 70 ± 2%
VOC	maksymalnie 224 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 322 g/l
Zalecana grubość powłoki:	80-120 µm – zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	8,8 m <sup>2</sup> / l dla 50 µm, 5,8 m <sup>2</sup> / l dla 120 µm *
Suchość dotykowa:	po 2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	max: 6 miesięcy *
Czas pełnego utwardzenia	4 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 23°C; utwardzacz = 24°C * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stal: oczyścić strumieniowo-ściernie (na mokro lub sucho) do ISO-Sa2 ½</li> <li>– podczas aplikacji i utwardzania temperatura nie może spaść poniżej +5°C</li> <li>– temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C</li> </ul>

## SIGMAFAST 205

(SIGMA EP STEELINE N)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**INSTRUKCJA  
DLA UŻYTKOWNIKA:**

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 75 : 25
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
  - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
  - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

- nie ma w temperaturach powyżej 10°C
- 10 minut w temperaturach poniżej 10°C

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

- 6 godz. w 20°C \*  
\* patrz dane dodatkowe

**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych

Średnica dyszy:

ok. 0,48 mm (0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

**NATRYSK PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 3 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

**MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

**ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA**

Sigma thinner 90-53

**BHP**

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

**DANE DODATKOWE****Grubość powłoki a wydajność teoretyczna**

Wydajność teoretyczna [m <sup>2</sup> /l]	8,8	7	5,8
GPS [µm]	80	100	120

# SIGMAFAST 205

(SIGMA EP STEELINE N)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

**Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok dla farb: SigmaFast 205, SigmaCover 456, SigmaCover 435**

Temperatura					
Podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa	10	6	4	3	2
Minimalna	godz.	godz.	godz.	godz.	godz.
Przerwa	6 miesięcy pod warunkiem, że powierzchnia jest				
Maksymalna	wolna od wszelkich zanieczyszczeń				

**Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok dla farb: SigmaDur 520, SigmaDur 580, SigmaDur 550, SigmaDur HB Miocoat**

Temperatura					
Podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa	2	24	12	8	6
Minimalna	dni	godz.	godz.	godz.	godz.
Przerwa	6 miesięcy pod warunkiem, że powierzchnia jest				
Maksymalna	wolna od wszelkich zanieczyszczeń				

**Tabela utwardzania**

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Pełne Utwardzenie
5°C	18 godz.	8 dni
10°C	12 godz.	6 dni
15°C	8 godz.	5 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	4 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

- Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)**

10°C	10 godz.
15°C	8 godz.
20°C	6 godz.
30°C	3 godz.
35°C	2 godz.

## Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

## SIGMAFAST 205

(SIGMA EP STEELINE N)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**ODNIESIENIA:**

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego  
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS	7802
225064 grey	5188052200
226808 RAL	1015262200
226810 RAL	7001262200
226812 RAL	9010262200
226814 RAL	5010262200