

# SIGMAFAST 302

SIGMARITE VIGOR ZN 302 SR

Marzec 2006

Aktualizacja wydania z września 2005

Str. 1 z 3

<b>OPIS:</b>	Dwuskładnikowa farba do gruntowania, krzemiano- cynkowo- epoksydowa.
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- opracowana jako grunt pod różne systemy powłokowe</li> <li>- dobre właściwości antykorozyjne</li> <li>- szybko schnąca; może być przemalowywana po upływie krótkiego czasu</li> <li>- wymaga niezmydlających się farb nawierzchniowych</li> <li>- może być nakładana w niskich temperaturach (-5°C)</li> <li>- zmniejszone ryzyko powstawania pęknięć iłowych</li> <li>- Aprobata ACQPA 21251</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	Niebieskawo-zielony; matowy
<b>DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 2,1 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 63 ± 2% objętościowo
VOC:	max. 204 g/kg (dyr. 1999/13/EC) max. 419 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	50 ÷ 80 µm zależnie od systemu powłokowego
Wydajność teoretyczna:	12,6 m <sup>2</sup> /l dla 50 µm *
Suchość dotykowa:	po 10 min w 20°C *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 40 min.* maks: 1 rok *
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): Temperatura zapłonu:	(dane dla składników) co najmniej 12 miesięcy baza < 21°C; utwardzacz < 21°C * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- stal oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 ½ ; Chropowatość powierzchni: R<sub>z</sub> = 50 ÷ 65 µm</li> <li>- temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C</li> </ul>
<b>INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:</b>	<p>stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości</li> <li>- zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania</li> <li>- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników</li> </ul>
Czas wstępny:	10 minut
Przydatność do stosowania	4 godz. w 20°C

# SIGMAFAST 302

SIGMARITE VIGOR ZN 302 SR

Marzec 2006

Str. 2 z 3

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06  
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 15 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji  
 Średnica dyszy: 0,38 ÷ 0,53 mm (0,015" ÷ 0,021")  
 Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

## NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06  
 Objętość rozcieńczalnika: 15 ÷ 20 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji  
 Średnica dyszy: 1,6 mm  
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,6 MPa

## MALOWANIE PĘDZLEM / WALKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

**ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:** Sigma thinner 90-53

## BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne karty charakterystyki.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## DANE DODATKOWE:

### Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [ m <sup>2</sup> / l ]	12,6	7,9
GPS [ μm ]	50	80

### Tabela przerw do nakładania kolejnych powłok dla GPS = 50÷60 μm

Temperatura powierzchni	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	45 min.	30 min.	25 min.	20 min.
Przerwa maksymalna na powierzchni wolnej od soli cynku	12 miesięcy			

# SIGMAFAST 302

SIGMARITE VIGOR ZN 302 SR

Marzec 2006

Str. 3 z 3

**Tabela przerw do nakładania kolejnych powłok dla GPS = 80 μm**

Temperatura powierzchni	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	60 min.	50 min.	40 min.	35 min.
Przerwa maksymalna na powierzchni wolnej od soli cynku	12 miesięcy			

- na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą się tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres przed przemalowaniem.
- przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach wewnętrznych, w czystej atmosferze
- przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniem ściernym lub mechanicznie
- Odpowiednia wentylacja powinna być utrzymywana zarówno podczas aplikacji jak i utwardzania powłoki (patrz ark. 1433 i 1434)

## Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

## ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7704
216759 bluegreen	1000002200
218818 bluegreen	1000002100

