

SIGMAFAST 40

(SIGMASTEEL QD FINISH N)

Czerwiec 2007
Aktualizacja wydania z września 2005

OPIS:	Farba nawierzchniowa, grubopowłokowa, alkidowa modyfikowana
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – szybko schnąca, – szybko osiąga suchość transportową – dobra retencja koloru – nie nadaje się do eksploatacji w warunkach zanurzeniowych w wodzie
KOLOR I POŁYSK:	Wg palety RAL (inne kolory na zamówienie); półpołysk
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 45 ± 2%
VOC:	maksymalnie 390 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 490 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 μm w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna:	9,0 m ² /l dla 50 μm
Suchość dotykowa po:	45 min.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 4 godz. dla 50 μm max.: nie limitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesiące
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: Poprzednia, odpowiednia powłoka (SigmaFast 20) powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, – temperatura powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy
INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:	<ul style="list-style-type: none"> – przed użyciem dobrze wymieszać, – temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie konieczne może być dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać właściwą lepkość farby, – zbyt duża ilość rozcieńczalnika prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków. – odpowiednia wentylacja powinna być zapewniona tak podczas malowania, jaki i schnięcia (patrz ark. inf. 1433 i 1434)
NATRYSK BEZPOWIETRZNY:	
Zalecany rozcieńczalnik:	Sigma thinner 21-06
Objętość rozcieńczalnika:	ok. 0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych
Średnica dyszy:	ok. 0,38 ÷ 0,48 mm (0,015 ÷ 0,019")
Ciśnienie na dyszy:	12 – 16 MPa (= ok. 120 – 160 bar)

SIGMAFAST 40

(SIGMASTEEL QD FINISH N)

Czerwiec 2007

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych
 Średnica dyszy: ok. 1,5 ÷ 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE

PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 20-05
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 2 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 21-06

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu. Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Tabela czasów do ponownego powlekania farbą SigmaFast 40

Temperatura podłoża	10°C	15°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	8 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń.			

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy SigmaKalon Marine and Protective Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów patrz: arkusz informacyjny nr 1411
 Wskazówki BHP patrz: arkusz informacyjny nr 1430
 Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia patrz: arkusz informacyjny nr 1431
 Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych patrz: arkusz informacyjny nr 1433
 Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji patrz: arkusz informacyjny nr 1434

SIGMAFAST 40

(SIGMASTEEL QD FINISH N)

Czerwiec 2007

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS	7234
235941 bas L	0710002197
235942 bas L	0710001492
235289 bas Z	0070002179
235290 bas Z	0070001448