

SIGMAZINC 109

(SIGMARITE ZINC PRIMER)

Marzec 2007

Aktualizacja wydania z września 2006

OPIS:	Wysokocynowa farba do gruntowania, epoksydowa, dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – opracowana jako grunt do różnych systemów powłokowych – dobre właściwości antykorozyjne – szybkoschnąca; może być przemaalowywana po upływie krótkiego czasu – może być stosowana jako grunt zwiększający przyczepność w różnych systemach renowacyjnych, gdzie wymagana jest krótka przerwa między nakładaniem kolejnych powłok – nałożony system powłokowy nie może ulegać zmydłaniu – certyfikat spawalniczy patrz ark. 1880 – Spełnia wymagania norm SSPC Paint 20 i ISO 12944.5
KOLOR I POŁYSK:	szary; matowy
DANE PODSTAWOWE:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników w temp. 20°C)
Gęstość:	ok. 2,7 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 46% objętościowo
VOC	max. 174 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 468 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	25 ÷ 40 µm zależnie od chropowatości
Wydajność teoretyczna:	11,5 m ² /l dla 40 µm *
Suchość dotykowa:	po 15 min w 20°C *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 6 godz.* maks. kilka miesięcy *
Czas całkowitego utwardzenia:	7 dni w temperaturze 20°C
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501 – nie należy stosować SigmaZinc 109 w temperaturach poniżej 5°C – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C podczas aplikacji i utwardzania i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:	<p>stosunek mieszania objętościowo – baza do utwardzacza: 75,8 : 24,2</p> <ul style="list-style-type: none"> – temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika do uzyskania odpowiedniej lepkości – zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania – rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników
Czas wstępny:	brak
Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:	48 godziny w temp. 20°C; 6 godzin w temp. 35°C

SIGMAZINC 109

(SIGMARITE ZINC PRIMER)

Marzec 2007

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia
 Średnica dyszy: ok. 0,43 ÷ 0,48 mm
 Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia
 Średnica dyszy: 1,8 ÷ 2,2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,6 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.
 Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² / l]	18,4	11,5
GPS [μm]	25	40

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok

Temperatura powierzchni	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	8 godz.	6 godz.	4 godz.
Przerwa maksymalna	kilkanaście miesięcy, jeśli powierzchnia nie jest zanieczyszczona solami cynku		

- na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą się tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres przed ponownym malowaniem.
- przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach wewnętrznych, w czystej atmosferze
- w czystych warunkach zewnętrznych dopuszczalna jest maksymalna przerwa 14 dni, lecz w atmosferze zanieczyszczonej, przemysłowej lub nadmorskiej przerwę tę należy zredukować do minimum.
- przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia
- gdy wymagana jest dłuższa przerwa między nakładaniem kolejnych powłok, zaleca się nałożyć na SigmaZinc 109 powłokę SigmaCover 522, w możliwie najkrótszym czasie.

SIGMAZINC 109
(SIGMARITE ZINC PRIMER)

Marzec 2007

Tabela utwardzania:

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	pełne utwardzenie
10°C	30 minut	20 dni
15°C	20 minut	10 dni
20°C	10 minut	7 dni
30°C	8 minut	5 dni

- SigmaZinc 109 można nakładać w temperaturze 5°C ÷ 10°C, ale utwardzanie będzie przebiegać bardzo wolno
- do takich warunków zaleca się stosować inne grunty o wysokiej zawartości cynku, jak: SigmaZinc 19, SigmaZinc 158 i SigmaZinc 160 w systemach narażonych na działanie czynników atmosferycznych oraz SigmaGuard 750 w systemach narażonych na warunki zanurzeniowe
- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

- | | |
|--|------------------------------------|
| Objaśnienia do kart technicznych produktów | patrz: arkusz informacyjny nr 1411 |
| Wskazówki BHP | patrz: arkusz informacyjny nr 1430 |
| Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia | patrz: arkusz informacyjny nr 1431 |
| Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych | patrz: arkusz informacyjny nr 1433 |
| Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji | patrz: arkusz informacyjny nr 1434 |
| Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | patrz: arkusz informacyjny nr 1490 |

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7401
179500 grey 0000001800