

SIGMAZINC 109 HS

(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Marzec 2007
Aktualizacja wydania z maja 2006

OPIS:	Farba do gruntowania, cynkowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości składników stałych, utwardzana adduktem poliamidowym.
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – Opracowana jako grunt dla różnych systemów powłokowych – Doskonałe własności antykorozyjne – szybko schnąca; może być przemaalowywana po upływie krótkiego czasu – może być stosowana jako grunt zwiększający przyczepność w różnych systemach konserwacyjnych do celów remontowych, – bardzo dobry grunt w pod powłoki o wysokiej zawartości składników stałych w systemach grubopowłokowych – Spełnia wymagania norm SSPC Paint 20 i ISO 12944.5
KOLOR I POŁYSK:	Czerwonawo-szary; matowy
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 2,8 g/cm ³
Zawartość składników stałych:	ok. 66 ± 2% objętościowo
VOC:	maksymalnie 106 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 299 g/l
Zalecana grubość powłoki:	60 ÷ 150 μm zależnie od chropowatości
Wydajność teoretyczna:	11 m ² /l dla 60 μm *
Suchość dotykowa:	po 2,5 godz *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 8 godz.*
Czas całkowitego utwardzenia:	maks. Kilka miesięcy * 7 dni w temperaturze 20°C
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – Dla narażenia zanurzeniowego: <ul style="list-style-type: none"> • stal oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501 Chropowatość powierzchni: R_z = 40 ÷ 70 μm • stal zabezpieczona zatwierdzonym, etylokrzemianowym cynkowym gruntem czasowej ochrony oczyścić do SPSS-Ss – Dla narażenia atmosferycznego: <ul style="list-style-type: none"> • stal zabezpieczona zatwierdzonym, etylokrzemianowym cynkowym gruntem czasowej ochrony oczyścić do SPSS-Ss lub tarczami ściernymi SPSS-Pt3 – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C

SIGMAZINC 109 HS
(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Marzec 2007

**INSTRUKCJE
DLA UŻYTKOWNIKA:**

- stosunek mieszania objętościowo – baza do utwardzacza: 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika do uzyskania odpowiedniej lepkości
 - zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

8 godzin w temp. 20°C;

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,43 ÷ 0,48 mm (0,017" ÷ 0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,8 ÷ 2,2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,6 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 10 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Zalecane rękawice i maska; patrz ark. BHP nr 1430, 1431 i stosowne karty charakterystyki.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² / l]	11	8,8	6,6	4,4
GPS [μm]	60	75	100	150

SIGMAZINC 109 HS
(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Marzec 2007

Tabela przerw do nakładaniem kolejnych powłok przy GPS = 100µm

Temperatura powierzchni	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	12 godz.	8 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	3 miesiące, jeśli powierzchnia wolna jest od soli cynku i zanieczyszczeń			

- na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą się tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres przed ponownym malowaniem.
- przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach **wewnętrznych**, w czystej atmosferze
- w warunkach przemysłowych albo nadmorskich, lub gdy wymagana jest dłuższa przerwa między nakładaniem kolejnych powłok, zaleca się nałożyć odpowiednią powłokę uszczelniającą, w możliwie najkrótszym czasie.
- przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniem ściernym lub mechanicznie

Tabela utwardzania przy GPS = 100µm

Temperatura Powierzchni	Suchość dotykowa	Suchość transportowa	Pełne utwardzenie
10°C	5 godz.	6 godz.	20 dni
15°C	3 godz.	4 godz.	10 dni
20°C	2,5 godz.	3 godz.	7 dni
30°C	1 godz.	1,5 godz.	5 dni

- SigmaZinc 109 HS można nakładać w temperaturze 5°C ÷ 10°C, ale utwardzanie będzie przebiegać bardzo wolno
- do takich warunków zaleca się stosować inne grunty o wysokiej zawartości cynku, jak: SigmaZinc 19, SigmaZinc 158 i SigmaZinc 160 w systemach narażonych działanie czynników atmosferycznych oraz SigmaGuard 750 w systemach narażonych na warunki zanurzeniowe
- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMAZINC 109 HS

(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Marzec 2007

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS 7701
218766 redish grey 5010001800